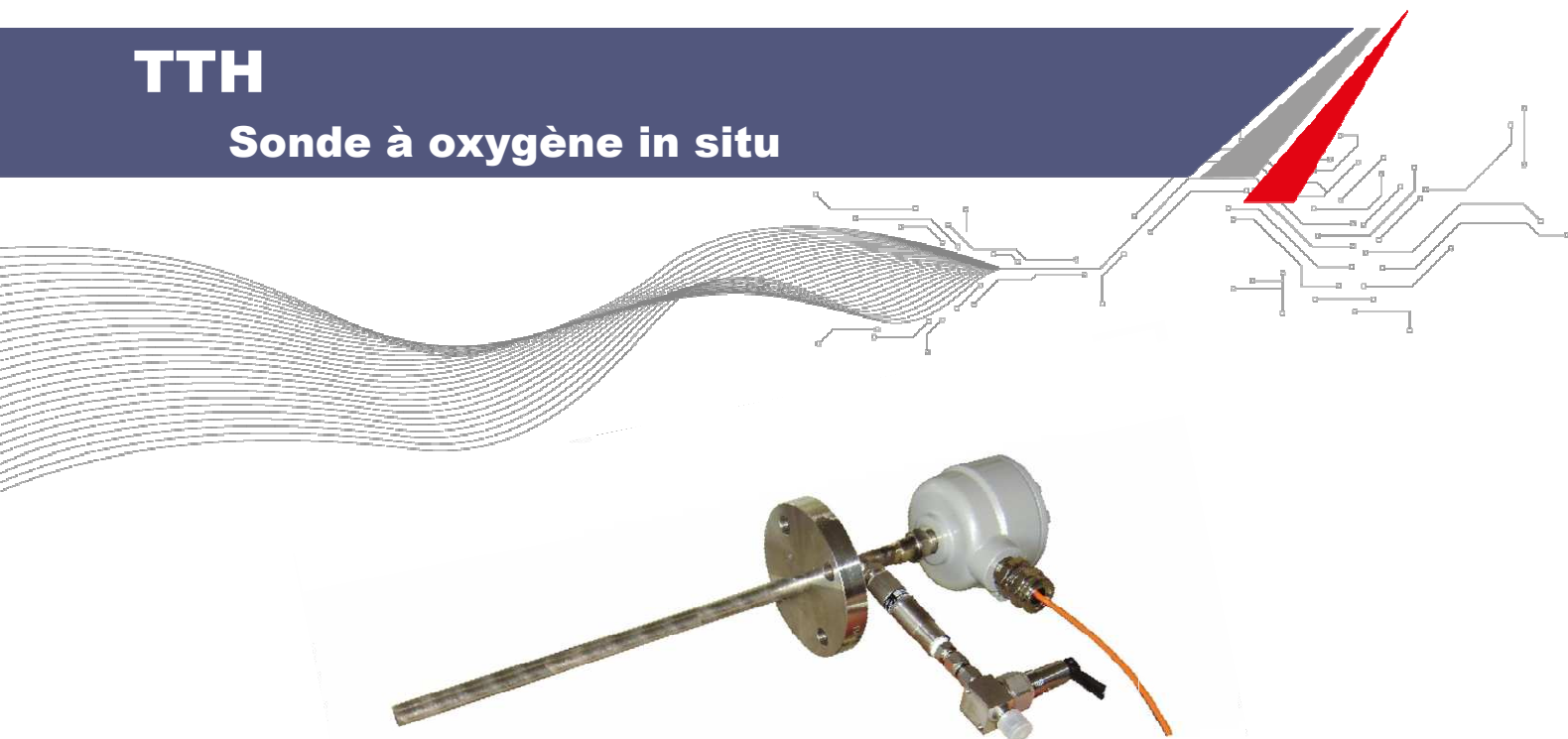


TTH

Sonde à oxygène in situ



Les atmosphères de traitement thermique ou de combustion nécessitent de connaître de manière précise et rapide la concentration d'oxygène. L'intégration de la MicroPoas¹ dans la sonde TTH permet de répondre pleinement à ces contraintes

La sonde TTH se distingue donc par :



Un excellent temps de réponse grâce à l'utilisation de la MicroPoas¹, sonde zircone miniaturisée.



Une fiabilité accrue et une mise en œuvre simple en raison de l'absence de gaz de référence.



Une excellente reproductibilité de la mesure assurant une parfaite régulation de vos procédés.

¹ Brevet ANVAR/CNRS/U. Grenoble

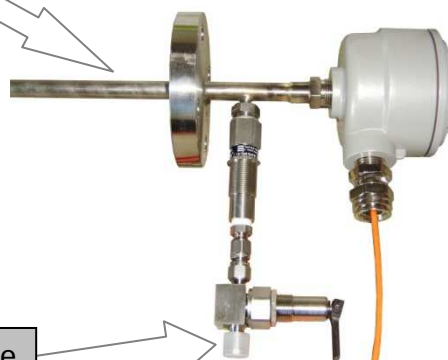


- **Contrôle de combustion et de fours de traitement thermique**
- **Jusqu'à 1050°C en continu selon atmosphères**
- **Absence d'air de référence**
- **Capteur insensible aux chocs thermiques**
- **Encombrement minimum**
- **Entretien et maintenance limités**
- **Excellente fiabilité de mesure**

Principales caractéristiques

Principe de mesure	MicroPoas1 (doc réf.S101FR), sonde zircone à référence interne métallique
Température maximale des gaz à analyser	1050°C (selon versions)
Etalonnage et maintenance	Etalonnage en un point sans démontage du capteur
Matériau des tubulures	Inconel ou HR160
Mode de fixation	Par bride ou raccord coulissant (fourniture en option, nous consulter)
Dimensions	Diamètre 13,7 mm – longueur standard 700mm, autres longueurs disponibles sur demande

Fourreau de diamètre
13,7 mm



Introduction de l'air de
nettoyage et/ou du gaz
d'étalonnage

Signaux de sortie :
tension MicroPoas et
température
Câble spécial fourni

Applications

Cémentation

Fours de traitement
(atmosphères neutres, oxydantes ou réductrices)

Incinération de déchets

Combustion haute température

Document non contractuel. Le développement continu de nos produits peut entraîner une modification de leurs caractéristiques sans préavis.

Technopole de Château-Gombert
22-26, rue John Maynard Keynes - 13013 Marseille - FRANCE
Tél : +33 (0)4 91 95 65 12 - Fax : +33 (0)4 91 64 22 27
E-mail : contact@setnag.com

setnag.com

SETNAG
EXPERT ET LEADER EN ANALYSE D'OXYGÈNE