

Système d'automatisation pour GEN'AIR



Avantages :

Pilotage automatique de la pression partielle générée par le Gen'Air.
Programmation de recettes pour la gestion en automatique du Gen'Air.
Enregistrement des valeurs obtenues
Affichage en temps réel des valeurs de consigne et des valeurs mesurées de pression partielle d'oxygène.

Bénéfices clients :

Précision : réglage automatique de la tension à appliquer au Gen'Air pour obtenir la valeur cible.
Gain de temps : réalisation des recettes en temps masqué et itération possible.
Sécurisation des données : Archivage des valeurs enregistrées pour exploitation ultérieure.
Visualisation : suivi visuel du bon déroulement des recettes.



Principe de fonctionnement

Le système d'automatisation permet de piloter automatiquement la tension à appliquer à la pompe du Gen'Air. Ce système remplace le potentiomètre et le sélecteur présents en face avant de l'appareil. Les valeurs de pression partielle sont obtenues de manière plus sûre et plus rapidement que par l'intermédiaire des réglages manuels.

Le logiciel associé permet de faire fonctionner l'ensemble selon 2 modes :

- Continu : la pression partielle est fixée dans le logiciel manuellement.
- Recette : il est possible de charger des recettes en fonction de la pression partielle d'oxygène voulue et de la durée du palier souhaitée. Le nombre d'étapes et d'itération est illimité.

Dans les 2 cas, il est possible d'enregistrer les données de pression partielle, tension de cellule, température du four et temps (date+heure).

Caractéristiques techniques

Gamme de mesure	PO ₂ : 10 ⁻³⁵ à 0,25 atm*
Débit utile	1 à 12 l/h**
Signaux de sortie	Liaison RS232
Dimensions	430x170x430 mm (lxhxp) pour le Gen'Air 430x89x213 pour le sourcemètre
Poids	15 kg pour le Gen'Air 5 kg pour le sourcemètre
Alimentation	230 Vac – 50/60 Hz
Puissance	550 VA

**La mesure de traces d'oxygène reste délicate avec une sonde zircon dans la mesure où la présence de traces d'impuretés de type composés combustibles peut créer une instabilité. Cela est particulièrement vrai dans l'intervalle 10⁻⁸ à 10⁻¹² atm O₂. L'utilisation de mélanges tamponnés permet de générer de façon maîtrisée des atmosphères réductrices.*

*** Le contrôle du débit doit être assuré par un système externe. L'utilisation d'un régulateur de débit massique est préconisée (nous consulter).*

Document non contractuel. Le développement continu de nos produits peut entraîner une modification de leurs caractéristiques sans préavis.

Technopole de Château-Gombert
22-26, rue John Maynard Keynes - 13013 Marseille - FRANCE
Tél : +33 (0)4 91 95 65 12 - Fax : +33 (0)4 91 64 22 27
E-mail : contact@setnag.com

setnag.com

SETNAG 