LISO/P

CAPTEUR D'OXYGÉNE

DANS LES GAZ

Le capteur **LISO/P**, conçu et fabriqué par SETNAG, répond aux besoins d'un grand nombre d'industriels. Il intègre la technologie unique créée par SETNAG, la sonde zircone MicroPoas[1] à référence interne métallique.
Couplé au transmetteur Oxybox'Air, il peut mesurer aussi bien des traces d'oxygène que plusieurs pourcents sans craindre de détérioration du capteur.

Le capteur **LISO/P** est composé d'une MicroPoas S24N6 placée à l'intérieur d'un four. Ce dernier permet le maintien de la MicroPoas à une température appropriée.
Ce four comprend une tête de connexion, un joint d'étanchéité et un filtre inox fritté.

1Brevet ANVAR/CNRS/U. Grenoble

• APPLICATIONS

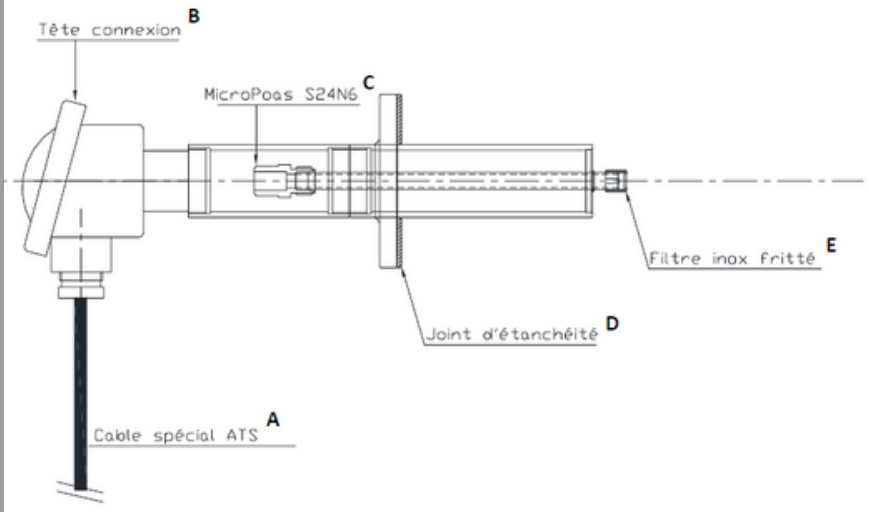
- Frittage laser
- Recherche fondamentale
- Contrôle d'atmosphère sous vide

Technopole de Château-Gombert, 22-26 rue John Maynard Keynes, 13013 MARSEILLE
Tel : +33(0)4 91 95 65 12 Fax : +33(0)4 91 64 22 27 email : contact@setnag.com
www.setnag.com

ISO 9001 DEKRA

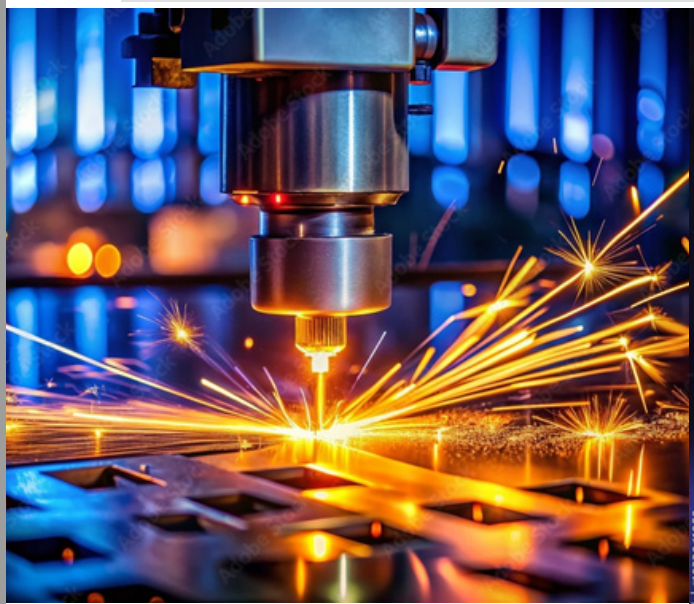
• CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PRINCIPE DE MESURE	**MicroPoas®,** sonde zircone à référence interne métallique
GAMME DE MESURE STANDARD	50 ppm à 25% Vol. O2
TEMPERATURE MAXIMALE DES GAZ	**-20°C** à **200°C**
TEMPS DE REPONSE T90	<180s (à 1l/min)
PRESSION	**1** à **6** bar abs
FIXATION	Bride DN15 PN6 : Øext=80 mm - 4 trous de 10 mm sur Ø55 mm
DIMENSIONS ET POIDS	Dimensions : 282 (h) x 80 mm (Ø) Poids : 1,5 kg
CONDITIONS DE STOCKAGE	Humidité : **5 à 90%** sans condensation Température : **-10 à +70°C**
INDICES DE PROTECTION	IP20 (fils connectés)
ALIMENTATION ET CONSOMMATION	**24VDC** (160VA) - 100Wh



OPTIONS

- **Mètre de câble supplémentaire**

Nous consulter

- Embout d'étalonnage
- **Oxybox'Air**